

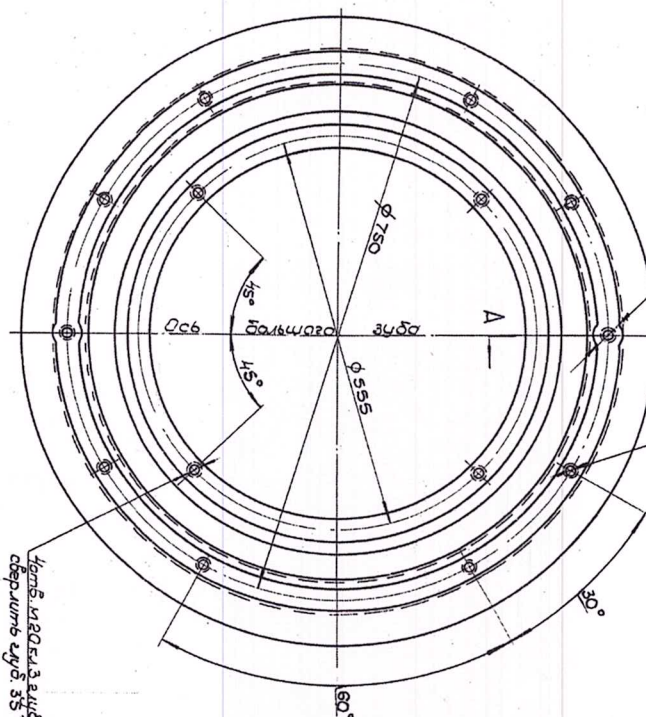
Ревизовано: Енџ зо. п. та

077:

077: 02. 7. 70
0CH 3/10/70

УНБ. N: подлин.	Подп. и дата	Взам. унб. N:	УНБ. N: дубл.	Подп. и дата
23640	23.10.2012			

2. поделку $\phi 15 \times 962$ по вы-
бину канавки. Размеще-
ние диаметров.



Механические свойства материалов на тангенциальных образцах.

Проект между нами

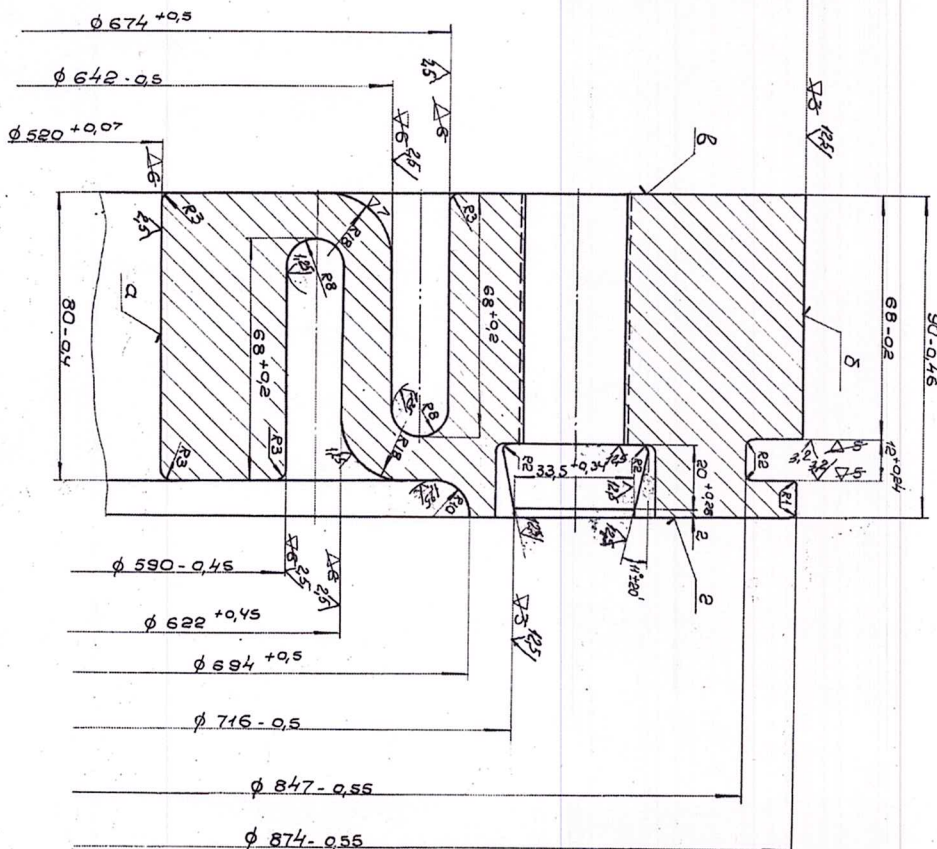
Предел прочности

Относительное изменение (при $\ell_0 = 5d$) $\geq 14\%$

Относительное ~~сужение~~ $\geq 35\%$

~~Прочие требования к порошке по
МРТУ 16-582.001-65.~~

Ø 878-а,55 (окончательная обработка до Ø 875,6-а,55 выполняется после насадки на бал.)



1. Конусность по диаметру побеговности "а" не более 0,03 мм.
2. Обеданность по диаметру побеговности "б" не более 0,05 мм.
3. Блене побеговности "д" относительно "а" не более 0,1 мм.
4. Грозное блене побеговности "г" и относительного "о" не более 0,1 мм.
5. Мокростам на побеговности "з" в нижней части надсеи шидробак стели №1 подсти-
№1; пробку №1 заб зак и место "испанба" сморана тудушди -7 горобак котоматонга кувейт;
на побеговности родизуякые адргуеленди кувейтские кондаов заданы и руску
не дачунымы;
6. Семье кропки прылупитъ по Р4 ± 2 мм.

$$\frac{A-A}{M+1}$$
$$\underline{M1:1}$$

применение: ТВФ - 63-Е

Korbić

85C. 296 545.

Центрующее

June 1960	Dec	M - 3
-----------	-----	-------

7-10	
------	--

208	1:5
-----	-----

Директор предприятия
Смолько-Потобко
191113 200 3574/

Мучени: 1	Мучени: 1
-----------	-----------

2018/04/09 08:00 3112
